

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru

Оборачивающий узел МТУ-245



Оборачивающий узел МТУ-245 с прямым ручным импульсным термоножом (3 нити) применяется в составе упаковочного станка МТУ Стимул-850.

Термонож МТУ-245 предназначен для одновременной сварки и обрезки полотна термоусадочной плёнки в процессе предварительной упаковки продукции.

Тип и характеристики упаковочного материала подбираются в каждом конкретном случае с учетом назначения упаковки, вида, размеров и количества продукции. Рекомендуемый для использования тип пленки — пленка полиэтиленовая термоусадочная ГОСТ 25951-83 толщиной 80÷120 мкм.

Оборачивающий узел МТУ-245 – составная металлическая конструкция, состоящая из:

- верхней планки термоножа;
- нижнего упора термоножа;
- газового упора (амортизатора);
- блока управления.

Предусмотрена регулировка степени нагрева термоножа. Нагревательные элементы термоножа работают в импульсном режиме. Цикл сварки и отрезки термоусадочной пленки начинается при опускании подвижной рамы термоножа в нижнее рабочее положение. Длительность цикла задается с помощью реле времени, установленного в корпусе устройства. Настройка реле времени производится в заводских условиях (0,8-1,1 с). Перед началом работы возможно изменение настройки реле времени.

Исполнение	модуль
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ-4
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	70 x 1300 x 550
Длина рабочей части термоножа, мм	1200
Максимальная ширина пленки, мм	1200
Режим нагрева ножа	импульсный
Потребляемая мощность в момент включения, кВт	0,6
Вес устройства, кг, нетто	15