

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru

Линии розлива продуктов и напитков

Линия с триблоком розлива молока и кисломолочных напитков, 500 б/ч



Линия розлива молока предназначена для розлива молока и кисломолочной продукции в пластиковую бутылку ПЭТ, нанесения на бутылку с продуктом самоклеющейся сегментной этикетки, простановки даты производства и получения упаковки из группы бутылок в термоусадочной полиэтиленовой пленке.

Линия розлива молока комплектуется триблоком розлива модели ТРМ1-1. Особенностью данной установки является то, что в единой зоне последовательно осуществляются три технологические операции: ополаскивание бутылки и пробки, розлив продукта флуометрическим методом (методом измерения потока) и укупорка бутылки винтовой пробкой.

Для дозирования продукта используются расходомеры, которые обеспечивают стабильную точность налива, а также сводят к минимуму потери продукта при розливе. Бесконтактный способ налива и отсутствие застойных зон в каналах подачи продукта обеспечивают возможность получения длительных сроков хранения разливаемых молочных продуктов. Технологические операции по нанесению этикетки, простановке даты, групповой упаковке осуществляются на отводящем пластинчатом транспортере.

Диапазон разливаемой на линии тары варьируется от 250 мл до 1,4 л, что позволяет на базе одной линии иметь широкий ассортиментный ряд выпускаемой продукции, как по типам продукта, так и по производимым объемам тары.

Основные технические характеристики

На базе модели	ТРМ 1-1
Производительность, бут./ч	500
Объем тары, л	0,2 – 1,4
Переналадка объемов, мин	до 30
Принцип дозирования	флуометрический
Расход воздуха, л/мин	800

Давление воздуха, атм	6 – 8
Подача продукта	самотеком
Потребляемая мощность, кВт/ч	13,9
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с триблоком розлива молока и кисломолочных напитков, 1500 б/ч



Линия розлива молока предназначена для выполнения замкнутого технологического цикла по асептическому розливу молока и кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку. На линии розлива все операции осуществляются по следующему порядку: выдув бутылки, ополаскивание бутылки и крышки, розлив, укупоривание бутылки (закрутка крышки), этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты), групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара, автоматическое перемещение бутылок с использованием системы транспортеров.

Основой линии розлива является триблок розлива молока ТРМ 3-1. Особенностью данного аппарата розлива молока является единая закрытая стерильная зона, где последовательно осуществляются три технологические операции: ополаскивание бутылки и пробки, розлив продукта флуометрическим методом (методом измерения потока) и укупорка бутылки винтовой пробкой. Позиционирование крышки на бутылке происходит с применением технологии Peak&Place, обеспечивая стабильное качество укупорки продукции.

Бесконтактный способ налива, а также отсутствие застойных зон в каналах подачи продукта, обеспечивают возможность получения длительных сроков хранения разливаемых молочных продуктов.

Для дозирования продукта используются расходомеры, которые обеспечивают стабильную точность налива, высокую степень гигиены в каналах подачи продукта, а также сводят к минимуму потери продукта при розливе.

Линия имеет компактные размеры для своей производительности, уровня автоматизации и гигиены, что позволяет легко интегрировать ее в существующее производство. Все оборудование линии простое в настройках, не требует высококвалифицированного обслуживания со стороны персонала.

Диапазон разливаемой на линии тары варьируется от 0,25 л до 1,4 л, что позволяет на базе одной линии иметь широкий ассортиментный ряд выпускаемой продукции, как по типам продукта, так и по производимым объемам тары.

Основные технические характеристики

На базе модели	ТРМ 3-1
Производительность, бут./ч	1500
Объем тары, л	0,2 – 1,4
Переналадка объемов, мин	до 20
Принцип дозирования	флуометрический

Расход воздуха, л/мин	900
Давление воздуха, атм	6 – 8
Подача продукта	самотеком
Потребляемая мощность, кВт/ч	23
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с триблоком розлива молока и кисломолочных напитков, 3000 б/ч



Комплексная линия розлива молока предназначена для выполнения замкнутого технологического цикла по асептическому розливу молока и кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку. На линии розлива все операции полностью автоматизированы и осуществляются в следующем порядке: выдув бутылки, ополаскивание бутылки и крышки, розлив, укупоривание бутылки (закрутка крышки), этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты), групповая упаковка в пленку готовых расфасованных бутылок, перемещение бутылок между операционными модулями посредством системы транспортеров.

Основа линии розлива — это триблок розлива молока ТРМ 10-6. Особенностью данного аппарата розлива молока является единая закрытая стерильная зона, где последовательно осуществляются три технологические операции: ополаскивание бутылки и пробки, розлив продукта посредством расходомеров (это обеспечивает стабильную точность налива и сводит к нулю потери при розливе продукта) и укупорка бутылки винтовой пробкой. Бесконтактный способ налива и отсутствие застойных зон в каналах подачи продукта обеспечивают возможность получения длительных сроков хранения разливаемых молочных продуктов.

Одно из главных преимуществ исполнения данного аппарата розлива молока — это автоматизированная, быстрая и качественная мойка машины, полностью исключая ручную санитарную обработку. В ней предусмотрено, что прошедший по каналам подачи продукта дезраствор возвращается обратно в систему циркуляционной мойки. Устройство триблока не требует разборки отдельных узлов для специальной дополнительной обработки. Исполнение машины позволяет производить кратковременную обработку паром каналов розлива продукта, а также осуществление мойки камеры фасовки.

Для своей производительности и уровня автоматизации линия имеет компактные размеры, что позволяет легко интегрировать ее в существующее производство. Все оборудование линии простое в настройках, не требует высококвалифицированного обслуживания со стороны персонала.

Диапазон тары, разливаемой на линии, варьируется от 0,25 л до 1,4 л, что позволяет на базе одной линии иметь широкий ассортимент выпускаемой продукции, как по типам продукта, так и по производимым объемам тары.

Основные технические характеристики

На базе модели	ТРМ 10-6
Производительность, бут./ч	3000
Объем тары, л	0,2 – 1,4

Переналадка объемов, мин	до 30
Принцип дозирования	флюоиметрический
Расход воздуха, л/мин	1000
Давление воздуха, атм	6 – 8
Подача продукта	самотеком
Потребляемая мощность, кВт/ч	35
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с триблоком розлива молока и кисломолочных напитков, 6000 б/ч



Автоматическая комплексная линия розлива молока с высокой производительностью выполняет полный технологический цикл по асептическому розливу молока и кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку, а также нанесение на бутылку с продуктом круговой полиэтиленовой этикетки, простановку даты производства, групповую упаковку в пленку готовых расфасованных бутылок, перемещение бутылок между операционными модулями посредством конвейеров.

Главным аппаратом линии розлива является триблок розлива модели ТРМ 18-6. Это машина роторного типа. Преимущество данного аппарата розлива молока в том, что розлив в бутылки ПЭТ может осуществляться сразу с пастеризационной установки без участия промежуточных емкостей.

В триблоке предусмотрена единая закрытая стерильная зона, где последовательно осуществляются три технологические операции: ополаскивание бутылки и пробки, розлив продукта при помощи расходомеров (это обеспечивает стабильную точность налива и сводит к нулю потери при розливе продукта) и укупорка бутылки винтовой пробкой. Позиционирование крышки на бутылке происходит с применением технологии Peak&Place, обеспечивая стабильное качество укупорки продукции.

Бесконтактный и стерильный способ налива, отсутствие застойных зон в каналах подачи продукта обеспечивают возможность получения длительных сроков хранения разливаемых молочных продуктов. Важная особенность исполнения триблока розлива молока — это автоматическая, быстрая и качественная мойка машины, полностью исключая ручную санитарную обработку. Для эффективности эксплуатации оборудования, предусмотрено обратное возвращение, прошедшего по каналам подачи продукта, дезраствора в систему циркуляционной мойки. Устройство триблока не требует разборки отдельных узлов для специальной дополнительной обработки. Исполнение машины позволяет производить кратковременную обработку паром каналов розлива продукта, а также осуществление мойки камеры фасовки.

Все оборудование линии высокоавтоматизированное и технологичное, но при этом простое в настройках и не требует высококвалифицированного обслуживания со стороны персонала и частой замены запасных частей.

Высокая производительность и диапазон тары, разливаемой на линии, варьируется от 0,25 л до 1,4 л, что позволяет на базе одной линии иметь широкий ассортимент выпускаемой продукции, как по типам продукта, так и по производимым объемам тары.

Основные технические характеристики

На базе модели	TRM 18-6
Производительность, бут./ч	6000
Объем тары, л	0,2 – 1,4
Переналадка объемов, мин	до 40
Принцип дозирования	флоуметрический
Расход воздуха, л/мин	750
Давление воздуха, атм	6 – 8
Подача продукта	самотеком
Потребляемая мощность, кВт/ч	45
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с автоматом розлива сгущенного молока, 2500 б/ч



Линия розлива предназначена для фасовки сгущенного молока в пластиковые бутылки. На ней выполняются следующие технологические операции: выдув бутылки, розлив в бутылки ПЭТ, укупоривание бутылки крышкой, нанесение этикетки и даты, групповая упаковка в пленку готовой продукции, транспортировка бутылок между операциями посредством конвейеров.

В комплектацию линии розлива входит аппарат розлива сгущенного молока модели АРЛ8.

Процесс налива продукта на аппарате организован линейным способом. Он начинается с подачи пустых бутылок по подводящему транспортеру, на котором установлен датчик отсчета бутылок. Фасовка происходит через головки розлива, которые опускаются в бутылки, герметизируя горло, не допуская выход разливаемого продукта за пределы упаковки. Дозирование продукта контролируется емкостными датчиками.

Диапазон тары, разливаемой на линии, варьируется от 0,5 л до 2 л – это отличная возможность выпускать продукцию в разных объемах. При этом процесс переналадки объемов происходит за несколько минут.

Все оборудование линии розлива сгущенного молока является автоматическим и простым в настройке, не требует высококвалифицированного обслуживания и частой замены запчастей.

Основные технические характеристики

На базе модели	АРЛ 8
Производительность, бут./ч	2500
Объем тары, л	0,5 – 2
Переналадка объемов, мин	до 15

Принцип дозирования	емкостные датчики
Расход воздуха, л/мин	850
Давление воздуха, атм	5 – 8
Подача продукта	самотеком
Потребляемая мощность, кВт/ч	25
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с полуавтоматом розлива воды и напитков, 600 б/ч



Линия розлива предназначена для розлива питьевой и газированной воды (в том числе с сиропом). Линия комплектуется моноблоком розлива серии РУ2П. Аппарат представляет собой моноблок-полуавтомат и совмещает в себе две рабочие операции: налив продукта и укупоривание наполненной бутылки.

Отличительной особенностью линии является наличие отдельных каналов подачи сиропа, что позволяет разливать, как питьевую воду, так и сладкую газированную воду без дополнительной промывки каналов подачи продукта.

Диапазон разливаемой тары от 0,5 до 3,0 л позволяет расширить ассортимент выпускаемой продукции.

Основные технические характеристики

Производительность, бут./ч	600
Объем тары, л	0,5 – 3
Принцип дозирования	по уровню
Потребляемая мощность, кВт/ч	не более 16
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с автоматом розлива воды, 1500 б/ч 5л



Линия розлива питьевой воды, предназначена для розлива воды в тару объемом от 3,0 до 10,0 л, комплектуется автоматом розлива серии АРЛ-5. Дозирование жидкости при розливе происходит по уровню. Максимальная производительность линии до 1500 бутылок в час.

Основные технические характеристики

Производительность, бут./ч	1500
Объем тары, л	5
Принцип дозирования	по уровню
Потребляемая мощность, кВт/ч	не более 30
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с автоматом розлива воды и напитков, 3000 б/ч



Линия розлива воды и напитков предназначена для розлива питьевой, газированной воды и сладких напитков (в том числе на натуральном сиропе) в пластиковую тару. Максимальная производительность линии до 3000 бутылок в час.

Благодаря наличию отдельных каналов подачи сиропа на автомате розлива, на линии возможно разливать, как питьевую воду, так и сладкую газированную воду без дополнительной промывки каналов подачи продукта.

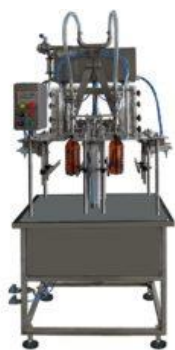
Диапазон разливаемой тары от 0,5 до 2,0 л позволяет расширить ассортимент выпускаемой продукции.

Дополнительная опция: Установка бактерицидного туннеля на транспортере для обеззараживания ультрафиолетовыми лучами бутылок, а также на автоматическом ориентаторе, для обеззараживания пробок.

Основные технические характеристики

На базе модели	АРЛ8-С
Производительность, бут./ч	3000
Объем тары, л	0,5 – 2
Принцип дозирования	по уровню
Потребляемая мощность, кВт/ч	не более 30
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с полуавтоматом розлива пива и кваса, 350 б/ч



Линия розлива пива и кваса предназначена для розлива пенящихся продуктов в пластиковые бутылки. Производительность линии до 350 бутылок в час. Линия комплектуется полуавтоматом моноблоком розлива с изобарическим принципом налива. Диапазон разливаемой тары от 0,5 до 3,0 литров позволяет расширять ассортимент выпускаемой продукции.

Основные технические характеристики

Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с автоматом розлива пива и кваса, 1500 б/ч



Линия розлива пива и кваса предназначена для розлива пенящихся продуктов (живое пиво и квас) в пластиковые бутылки. Производительность линии до 2000 бутылок в час. Линия комплектуется автоматом розлива серии АРЛ8-И, на котором дозация продукта осуществляется изобарическим методом со дна бутылки, что позволяет избегать пенообразования. Диапазон разливаемой тары от 0,5 до 2,0 л позволяет расширить ассортимент выпускаемой продукции. Дополнительная опция: Установка бактерицидного туннеля на транспортере для обеззараживания ультрафиолетовыми лучами бутылок, а также на автоматическом ориентаторе, для обеззараживания пробок.

Основные технические характеристики

Производительность, бут./ч	2000
Объем тары, л	0,5 – 2
Принцип дозирования	изобарический
Потребляемая мощность, кВт/ч	не более 30
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с автоматом розлива растительного масла и бытовой химии, 2000 б/ч



Основные технические характеристики

Производительность, бут./ч	2000
Объем тары, л	0,5 – 2
Принцип дозирования	объемный
Потребляемая мощность, кВт/ч	не более 21
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Линия с автоматом розлива уксуса и винных напитков, 2500 б/ч



Линия предназначена для розлива уксуса и винных напитков в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата до 2500 бутылок в час. Дозирование продукта осуществляется по объему поршневым методом.

Основные технические характеристики

Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Волгод (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31