

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

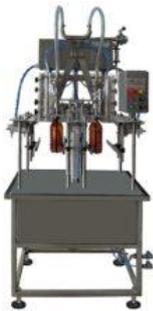
Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru

Полуавтоматы-моноблоки розлива

Полуавтомат моноблок розлива пива и кваса РУ-2ПП



Моноблок розлива РУ-2Пп является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки)
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты)
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры)

Аппарат предназначен для розлива живого пива, кваса в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 3,0 литров и укупоривание их винтовыми полиэтиленовыми пробками. Дозирование продукта производится изобарическим методом со дна бутылки, что позволяет разливать сильно пенящиеся напитки, и минимизировать потери продукта при розливе.

Аппарат розлива представляет собой моноблок-полуавтомат и совмещает в себе две рабочие операции: налив продукта и укупоривание наполненной бутылки. Аппарат обслуживается одним оператором, который навешивает пустые ПЭТ бутылки и пополняет пробками бункер-накопитель.

Рабочие операции аппарата розлива пива, кваса РУ-2Пп

Оператор одновременно навешивает две пустые бутылки, при помощи захватов они перемещаются под две разливочные головки, опускаются разливочные штоки, происходит налив продукта. Затем заполненные бутылки в автоматическом режиме перемещаются под укупорочные головки, при движении бутылки снимают с пробкосъемников винтовую пробку, укупорочные головки навинчивают пробки, закупоренные бутылки сдвигаются на накопительный стол или транспортер.

Аппарат розлива пива, кваса РУ-2Пп имеет несколько режимов: ручной, автоматический и мойка. Также аппарат имеет удобный пульт оператора, в котором задаются точные настройки режимов.

Аппарат розлива пива, кваса выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

| | |
|--|--------------------|
| Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л), не более | 350 |
| Объем бутылки, л | 0,5 – 3,0 |
| Рабочее давление сжатого воздуха, МПа | 0,6 – 0,8 |
| Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин | 350 |
| Напряжение питания, В | 1 x 220 |
| Потребляемая мощность, кВт | 0,2 |
| Масса общая, кг, не более | 150 |
| Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В) | 1000 x 1000 x 2000 |
| Загрузка/выгрузка | ручная |
| Гарантия, мес. | 12 |
| Оборудование сертифицировано | |

Полуавтомат моноблок розлива воды и напитков РУ-2ПС



Аппарат розлива РУ-2ПС является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки)
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты)
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры)

Аппарат предназначен для розлива минеральной, газированной, воды с сиропом и без сиропа в бутылки емкостью от 0,5 до 3,0 литров и укупоривание их винтовыми полиэтиленовыми пробками.

Аппарат представляет собой моноблок-полуавтомат и совмещает в себе две рабочие операции: налив продукта и укупоривание наполненной бутылки. Аппарат обслуживается одним оператором, который навешивает пустые ПЭТ бутылки и пополняет пробками бункер-накопитель.

Рабочие операции аппарата розлив напитков РУ-2ПС

Оператор одновременно навешивает две пустые бутылки, аппарат при помощи захватов сдвигает их под две разливочные головки, после налива продукта аппарат сдвигает наполненные бутылки под налив сиропа, после чего бутылки перемещаются под укупоривающие головки, при движении бутылки снимают с пробкосъемников винтовую пробку, укупорочные головки навинчивают пробки, закупоренные бутылки сдвигаются на накопительный стол или транспортер.

Аппарат розлива напитков РУ-2Пс имеют несколько режимов: ручной, автоматический и включение-выключение налива сиропа. Дозирование продукта производится по уровню. Также аппарат имеет удобный пульт оператора, в котором задаются точные настройки режимов.

Аппарат розлива напитков выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

| | |
|--|--------------------|
| Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л), не более | 600 |
| Объем бутылки, л | 0,5 – 3,0 |
| Рабочее давление сжатого воздуха, МПа | 0,6 – 0,8 |
| Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин | 350 |
| Напряжение питания, В | 1 x 220 |
| Потребляемая мощность, кВт | 0,2 |
| Масса общая, кг, не более | 150 |
| Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В) | 1000 x 1000 x 2000 |
| Загрузка/выгрузка | ручная |
| Гарантия, мес. | 12 |
| Оборудование сертифицировано | |

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru