

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru

Автоматы розлива

Автомат розлива питьевой воды АРЛ-5-5



Автомат розлива АРЛ-5-5 является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры);

Оборудование предназначено для розлива питьевой воды в пластиковую тару объемом до 10,0 литров. Производительность автомата до 1000 бутылок в час. Дозирование жидкости при розливе происходит по уровню. В оборудовании по розливу воды реализована схема линейного розлива.

Аппарат обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводящий транспортер.

Рабочие операции оборудования розлива воды

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает их к автомату розлива, датчик отсчитывает нужное количество бутылок, затем срабатывают упоры, задерживающие бутылки и толкателем тара перемещается под разливочные головки. После чего головки опускаются в бутылки и производится налив воды.

Аппарат выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Производительность, бут./ч	до 1000
Количество разливочных головок	5
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,6 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	200
Напряжение питания, В	1 x 220

Масса общая, кг	150
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1000 x 500 x 2000
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива питьевой воды АРЛ-5-10



Автомат розлива АРС-5-10 является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Оборудование предназначено для розлива питьевой воды в пластиковую тару объемом до 10,0 литров. Производительность автомата до 1500 бутылок в час. Дозирование жидкости при розливе происходит по уровню. В оборудовании по розливу воды реализована схема линейного розлива.

Аппарат обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводящий транспортер.

Рабочие операции оборудования розлива воды

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает их к автомату розлива, датчик отсчитывает нужное количество бутылок, затем срабатывают упоры, задерживающие бутылки и толкателем тара перемещается под разливочные головки. После чего головки опускаются в бутылки и производится налив воды.

Аппарат выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Производительность, бут./ч

Количество разливочных головок

Рабочее давление сжатого воздуха, МПа

Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин

Напряжение питания, В

Масса общая, кг

Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)

Загрузка/выгрузка

Гарантия, мес.

Оборудование сертифицировано

Автомат розлива растительного масла и бытовой химии АРЛ8-6П



Автомат розлива АРЛ8-6П является основным элементом в процессе розлива растительного масла, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Аппарат предназначен для розлива растительного масла, бытовой химии и технических жидкостей в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата — 1200 бутылок в час при объеме бутылки 1,0 л. Дозирование продукта осуществляется по объему поршневым методом.

Рабочие операции автомата розлива бытовой химии и растительного масла серии АРЛ8-П

Оператор устанавливает пустые бутылки на транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по транспортеру выходят с линии розлива бытовой химии и масла.

Аппараты серии АРЛ8-П могут работать в ручном и автоматическом режимах.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	0,5 – 2,0
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	1200
Количество разливочных головок	6
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	250 – 300
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	180
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1200 x 1000 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива пива и кваса АРЛ8-8И



Автомат розлива АРЛ8-8И является основным элементом в процессе розлива пива и кваса, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Оборудование предназначено для розлива пенящихся продуктов — живого пива и кваса в пластиковые бутылки. Производительность автомата для розлива пива АРЛ8-8И 1200 бутылок в час.

Дозация продукта осуществляется изобарическим методом со дна бутылки, что позволяет с высокой производительностью разливать сильнопенящиеся жидкости. В оборудовании для розлива пива и кваса реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Оборудование обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводящий транспортер.

Рабочие операции аппарата для розлива пива серии АРЛ8-И

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки. Разливочные штоки опускаются на дно бутылки, горловина пластиковой бутылки герметично фиксируется уплотнительным кольцом, происходит налив. Затем штоки поднимаются и уже заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Аппараты для розлива пива и кваса серии АРЛ8-И имеют два режима работы – ручной и автоматический.

Аппарат для розлива пива и кваса выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Номинальная производительность линии розлива пива, бут./ч	1200
Объем бутылки, л	0,5 – 2,0
Рабочее давление продукта на входе аппарата, МПа	0,2 – 0,4
Рабочее давление углекислого газа на входе аппарата, МПа, не более	0,4
Проходное сечение подводящего трубопровода (Ду), мм, не менее	40
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	300 – 400

Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,7
Масса общая, кг	130
Габаритные размеры линии розлива пива, мм (Д x Ш x В)	600 x 500 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива растительного масла и бытовой химии АРЛ8-8П



Автомат розлива АРЛ8-8П является основным элементом в процессе розлива растительного масла, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Автомат предназначен для розлива растительного масла, бытовой химии и технических жидкостей в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата — 1500 бутылок в час при объеме бутылки 1,0 л. Дозирование продукта осуществляется по объему поршневым методом.

Рабочие операции автомата розлива бытовой химии и растительного масла серии АРЛ8-П

Оператор устанавливает пустые бутылки на транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по транспортеру выходят с линии розлива бытовой химии и масла.

Аппараты серии АРЛ8-П могут работать в ручном и автоматическом режимах.

Аппарат выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более часа.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	
Количество разливочных головок	
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	

Напряжение питания, В

Потребляемая мощность, кВт

Масса общая, кг

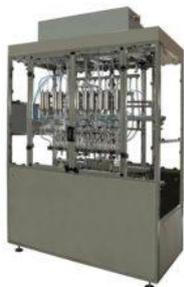
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)

Загрузка/выгрузка

Гарантия, мес.

Оборудование сертифицировано

Автомат розлива воды и напитков АРЛ8-8С



Автомат розлива АРЛ8-8С является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупорование бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Аппарат предназначен для розлива питьевой, газированной воды и напитков в пластиковую тару объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата 2000 бутылок в час. Дозирование жидкости при розливе происходит по уровню. На аппарате розлива воды реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Автоматы могут быть укомплектованы сиропными стаканами, которые дозируют купаж (сироп) непосредственно в бутылки после налива газированной воды. В данном случае к маркировке автомата АРЛ8 будет добавлена аббревиатура (С).

Отличительной особенностью автоматов розлива серии АРЛ8-С является наличие отдельных каналов подачи сиропа, что позволяет разливать на аппаратах как питьевую воду, так и сладкую газированную воду без дополнительной промывки каналов подачи продукта. Дозирование жидкости при розливе воды с сиропом происходит по уровню. На аппарате реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Аппарат обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводный транспортер.

Рабочие операции автомата розлива воды серии АРЛ8

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводный транспортер, который перемещает бутылки в зону подачи. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Автоматы розлива воды серии АРЛ8 имеют ручной и автоматический режим.

Аппарат розлива воды выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	2000
Количество разливочных головок	8
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/ч	1500
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	150
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1200 x 500 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива сгущенного молока АРЛ8-8Т



Автомат розлива АРЛ8-8Т является основным элементом в процессе розлива сгущенного молока, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Автомат для розлива серии АРЛ8-Т предназначен для фасования сгущенного молока в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность аппарата АРЛ8-8Т — 1500 бутылок в час.

Дозирование жидкости в оборудовании для розлива сгущенного молока серии АРЛ8-Т происходит по уровню. На аппаратах реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Рабочие операции аппарата розлива серии АРЛ8-Т

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводный транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Аппараты розлива сгущенного молока серии АРЛ8-Т имеют два режима – ручной и автоматический.

Аппарат розлива сгущенного молока выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	0,5 – 2,0
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	1500
Количество разливочных головок	8
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	200 – 250
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	200
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1100 x 800 x 2000
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива пива и кваса АРЛ8-10И



Автомат розлива АРЛ8-10И является основным элементом в процессе розлива пива и кваса, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. упоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Оборудование предназначено для розлива пенящихся продуктов — живого пива и кваса в пластиковые бутылки. Производительность автомата для розлива пива АРЛ8-10И 1500 бутылок в час.

Дозация продукта осуществляется изобарическим методом со дна бутылки, что позволяет с высокой производительностью разливать сильнопенящиеся жидкости. В оборудовании для розлива пива и кваса реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Оборудование обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводный транспортер.

Рабочие операции аппарата для розлива пива серии АРЛ8-И

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводный транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки. Разливочные штоки опускаются на дно бутылки, горловина пластиковой бутылки герметично фиксируется уплотнительным кольцом, происходит налив. Затем штоки поднимаются и уже заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Аппараты для розлива пива и кваса серии АРЛ8-И имеют два режима работы – ручной и автоматический.

Аппарат для розлива пива и кваса выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Номинальная производительность линии розлива пива, бут./ч	1500
Объем бутылки, л	0,5 – 2,0
Рабочее давление продукта на входе аппарата, МПа	0,2 – 0,4
Рабочее давление углекислого газа на входе аппарата, МПа, не более	0,4
Проходное сечение подводящего трубопровода (Ду), мм, не менее	40
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	300 – 400
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,7
Масса общая, кг	140
Габаритные размеры линии розлива пива, мм (Д x Ш x В)	600 x 500 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива растительного масла и бытовой химии АРЛ8-10П



Автомат розлива АРЛ8-10П является основным элементом в процессе розлива растительного масла, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупорование бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Автомат предназначен для розлива растительного масла, бытовой химии и технических жидкостей в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата — 2000 бутылок в час при объеме бутылки 1,0 л. Дозирование продукта осуществляется по объему поршневым методом.

Рабочие операции автомата розлива бытовой химии и растительного масла серии АРЛ8-П

Оператор устанавливает пустые бутылки на транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-

тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по транспортеру выходят с линии розлива бытовой химии и масла.

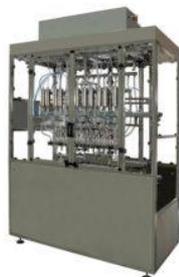
Аппараты серии АРЛ8-П могут работать в ручном и автоматическом режимах.

Аппарат выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более часа.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	0,5 – 2,0
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	2000
Количество разливочных головок	10
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	250 – 300
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	200
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1600 x 1000 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива воды и напитков АРЛ8-10С



Автомат розлива АРЛ8-10С является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. упоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Аппарат предназначен для розлива питьевой, газированной воды и напитков в пластиковую тару объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата 2500 бутылок в час. Дозирование жидкости при розливе происходит по уровню. На аппарате розлива воды реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Автоматы могут быть укомплектованы сиропными стаканами, которые дозируют купаж (сироп) непосредственно в бутылки после налива газированной воды. В данном случае к маркировке автомата АРЛ8 будет добавлена аббревиатура (С).

Отличительной особенностью автоматов розлива серии АРЛ8-С является наличие отдельных каналов подачи сиропа, это позволяет разливать на аппаратах как питьевую воду, так и сладкую газированную воду без дополнительной промывки каналов подачи продукта. Дозирование жидкости при розливе воды с

сиропом происходит по уровню. На аппарате реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Аппарат обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводящий транспортер.

Рабочие операции автомата розлива воды серии АРЛ8

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает бутылки в зону подачи. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Автоматы розлива воды серии АРЛ8 имеют ручной и автоматический режим.

Аппарат розлива воды выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	2500
Количество разливочных головок	10
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/ч	1500
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	150
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1350 x 800 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива сгущенного молока АРЛ8-10Т



Автомат розлива АРЛ8-10Т является основным элементом в процессе розлива сгущенного молока, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Автомат для розлива серии АРЛ8-Т предназначен для фасования сгущенного молока в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность аппарата АРЛ8-10Т — 2000 бутылок в час.

Дозирование жидкости в оборудовании для розлива сгущенного молока серии АРЛ8-Т происходит по уровню. На аппаратах реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Рабочие операции аппарата розлива серии АРЛ8-Т

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Аппараты розлива сгущенного молока серии АРЛ8-Т имеют два режима – ручной и автоматический.

Аппарат розлива сгущенного молока выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	0,5 – 2,0
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	2000
Количество разливочных головок	10
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	200 – 250
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	220
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1300 x 800 x 2000
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива пива и кваса АРЛ8-12И



Автомат розлива АРЛ8-12И является основным элементом в процессе розлива пива и кваса, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. упоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Оборудование предназначено для розлива пенящихся продуктов — живого пива и кваса в пластиковые бутылки. Производительность автомата для розлива пива АРЛ8-12И 2000 бутылок в час.

Дозация продукта осуществляется изобарическим методом со дна бутылки, что позволяет с высокой производительностью разливать сильнопенящиеся жидкости. В оборудовании для розлива пива и кваса реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Оборудование обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводящий транспортер.

Рабочие операции аппарата для розлива пива серии АРЛ8-И

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки. Разливочные штоки опускаются на дно бутылки, горловина пластиковой бутылки герметично фиксируется уплотнительным кольцом, происходит налив. Затем штоки поднимаются и уже заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Аппараты для розлива пива и кваса серии АРЛ8-И имеют два режима работы – ручной и автоматический.

Аппарат для розлива пива и кваса выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Номинальная производительность линии розлива пива, бут./ч	2000
Объем бутылки, л	0,5 – 2,0
Рабочее давление продукта на входе аппарата, МПа	0,2 – 0,4
Рабочее давление углекислого газа на входе аппарата, МПа, не более	0,4
Проходное сечение подводящего трубопровода (Ду), мм, не менее	40
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	300 – 400
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,7
Масса общая, кг	150
Габаритные размеры линии розлива пива, мм (Д x Ш x В)	600 x 500 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива воды и напитков АРЛ8-12С



Автомат розлива АРЛ8-12С является основным элементом в процессе розлива воды, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Аппарат предназначен для розлива питьевой, газированной воды и напитков в пластиковую тару объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата 3000 бутылок в час. Дозирование жидкости при розливе происходит по уровню. На аппарате розлива воды реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Автоматы могут быть укомплектованы сиропными стаканами, которые дозируют купаж (сироп) непосредственно в бутылки после налива газированной воды. В данном случае к маркировке автомата АРЛ8 будет добавлена аббревиатура (С).

Отличительной особенностью автоматов розлива серии АРЛ8-С является наличие отдельных каналов подачи сиропа, это позволяет разливать на аппаратах как питьевую воду, так и сладкую газированную воду без дополнительной промывки каналов подачи продукта. Дозирование жидкости при розливе воды с сиропом происходит по уровню. На аппарате реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Аппарат обслуживается одним оператором, который ставит пустые бутылки на подводящий транспортер.

Рабочие операции автомата розлива воды серии АРЛ8

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает бутылки в зону подачи. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

Автоматы розлива воды серии АРЛ8 имеют ручной и автоматический режим.

Аппарат розлива воды выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	3000
Количество разливных головок	12
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/ч	1500
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	150
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1200 x 500 x 2500
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива сгущенного молока АРЛ8-12Т



Автомат розлива АРЛ8-12Т является основным элементом в процессе розлива сгущенного молока, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Автомат для розлива серии АРЛ8-Т предназначен для фасования сгущенного молока в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность аппарата АРЛ8-12Т — 2500 бутылок в час.

Дозирование жидкости в оборудовании для розлива сгущенного молока серии АРЛ8-Т происходит по уровню. На аппаратах реализована схема линейного розлива без задержек на подвод и отвод бутылок.

Рабочие операции аппарата розлива серии АРЛ8-Т

Оператор устанавливает пустые бутылки на подводящий транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по отводящему транспортеру выходят с автомата розлива.

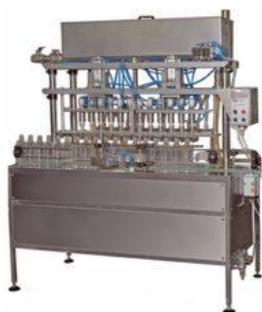
Аппараты розлива сгущенного молока серии АРЛ8-Т имеют два режима – ручной и автоматический.

Аппарат розлива сгущенного молока выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более получаса.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	0,5 – 2,0
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	2500
Количество разливочных головок	12
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	200 – 250
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	250
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1800 x 800 x 2000
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Автомат розлива уксуса и винных напитков АРЛ8-Т



Автомат розлива АРЛ8-Т является основным элементом в процессе розлива уксуса, но не единственным. Для получения конечного продукта розлива необходимо также выполнение следующих операций по порядку:

1. выдув бутылки;
2. укупоривание бутылки (закрутка крышки);
3. этикетирование и маркировка (нанесение этикетки и даты);
4. групповая упаковка в пленку для отгрузки или хранения готового товара;
5. автоматическое перемещение бутылок (конвейеры).

Автомат предназначен для розлива уксуса и винных напитков в пластиковые бутылки объемом от 0,5 до 2,0 литров. Производительность автомата 1700 бутылок в час при объеме бутылки 1,0 л. Дозирование продукта осуществляется по объему поршневым методом.

Рабочие операции автомата розлива уксуса и винных напитков серии АРЛ8-Т

Оператор устанавливает пустые бутылки на транспортер, который перемещает их в зону подачи. Установленный на транспортере датчик отсчитывает заданное количество бутылок. После этого ПЭТ-тара в автоматическом режиме подается под разливочные головки, они опускаются, происходит налив. Заполненные бутылки по транспортеру выходят с линии розлива уксуса и винных напитков.

Аппараты серии АРЛ8-Т могут работать в ручном и автоматическом режимах.

Аппарат выполнен из нержавеющей стали, укомплектован электроникой и пневмосистемами ведущих мировых производителей Schneider Electric, Festo, Camozzi. Время, необходимое для переналадки данного аппарата на другой типоразмер бутылки, занимает не более часа. Для фасовки уксуса и уксусной эссенции каналы подачи продукта изготавливаются из титана.

Основные технические характеристики

Объем ПЭТ тары, л	0,5 – 2,0
Номинальная производительность, бут./ч (1,0 л)	1700
Количество разливочных головок	8
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,8
Расход воздуха при давлении 0,6 – 0,8 МПа, л/мин	250 – 300
Напряжение питания, В	1 x 220
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Масса общая, кг	180
Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)	1400 x 800 x 2090
Загрузка/выгрузка	автоматическая
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru