

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || [pzn@nt-rt.ru](mailto:pzn@nt-rt.ru)

## Оборудование для выдува ПЭТ бутылок



# Полуавтомат выдува ПЭТ бутылок 3-10 л серии ПМ-600 МДБ

Полуавтомат для изготовления пластмассовых бутылок серии ПМ-600 МДБ предназначен для выдува бутылок из пластика (ПЭТ) объемом 0,1 – 10,0 л. Полуавтомат состоит из блока разогрева преформ и блока выдува.

На полуавтомате реализован метод двухстадийного выдува, позволяющий получать сложные формы бутылок.

### Рабочие операции полуавтомата для изготовления пластмассовых бутылок:

1. оператор устанавливает ПЭТ-заготовки (преформы) на фишки печи нагрева, фишки вращаясь вокруг своей оси, перемещают преформы в зону разогрева, равномерно прогревая их;
2. оператор снимает с печи разогретые преформы и помещает их в пресс-форму полуавтомата выдува, нажимает кнопку «Пуск», после чего происходит автоматическое смыкание полуматриц пресс-формы, жесткое закрепление замков;
3. автоматическое растяжение преформы штоком с одновременным выдувом бутылки. Охлаждение стенок пресс-формы по внутренним каналам для стабилизации формы выдутой бутылки;
4. открытие пресс-формы, готовая пластиковая бутылка выгружается вручную оператором.

### Преимущества полуавтомата выдува:

- удобный пульт оператора, в котором задаются режимы выдува бутылки;
- счетчик циклов для удобства оператора;
- режим диагностики для удобства наладчика;
- переключение с режима датчиков на временной режим;
- два режима: ручной и автоматический для удобства наладки и работы оператора;
- время необходимое для переналадки полуавтомата для изготовления пластмассовых бутылок на другой типоразмер бутылки занимает не более получаса;
- оригинальная кинематическая схема.

Замена пресс-формы при переходе с одной формы бутылки на другую занимает 15 – 20 минут.

Комплектуется пневматикой Festo, Camozzi, электроникой Mitsubishi, Omron, Shneider Electric.

На полуавтомате выдува ПВМ-600 МДБ может быть установлена как одноместная, так и двухместная пресс-форма. Для того, чтобы иметь возможность работы как с одноместной, так и с двухместной пресс-формой, необходим комплект переналадки (входит в стоимость). Пресс-форма в комплект поставки ПВМ-600 МДБ не входит.

По желанию заказчика полуавтомат для изготовления пластмассовых бутылок может быть укомплектован компрессором (поршневым или винтовым).

Отличительной особенностью полуавтоматов серии ПВМ-600 модификации МДБ является наличие дожимной плиты, позволяющей минимизировать шов смыкания полуматриц пресс-формы.

Объем выдуваемой тары, л	0,1 – 10,0
<b>Производительность, бут./ч</b>	
– при объеме бутылки 0,1 – 2,0, л	до 1000
– при объеме бутылки 3,0 – 10,0, л	до 500
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	2,5
Расход воздуха, л/мин	800
Напряжение питания, В (Гц)	380 (50)
Потребляемая мощность, кВт	12
Количество зон нагрева преформы, шт.	8
Масса общая, кг	400
<b>Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)</b>	
Блок разогрева преформ	1500 x 400 x 1150
Блок выдува	1650 x 600 x 1900
Опции	наличие дожимной плиты, комплект переналадки
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

## Полуавтомат выдува ПЭТ бутылок 0,25-6 л серии ПВМ-600 МДМ

Полуавтомат для изготовления пластмассовых бутылок серии ПВМ-600 МДМ предназначен для выдува бутылок (банок) из пластика (ПЭТ) объемом 0,1 – 6,0 л. Полуавтомат состоит из блока разогрева преформ и блока выдува. На полуавтомате реализован метод двухстадийного выдува, позволяющий получать сложные формы бутылок.

### Рабочие операции полуавтомата выдува:

1. оператор устанавливает ПЭТ-заготовки (преформы) на фишки печи нагрева, фишки вращаясь вокруг своей оси, перемещают преформы в зону разогрева, равномерно прогревая их;
2. оператор снимает с печи разогретые преформы и помещает их в пресс-форму полуавтомата выдува, нажимает кнопку «Пуск», после чего происходит автоматическое смыкание полуматриц пресс-формы, жесткое закрепление замков;
3. автоматическое растяжение преформы штоком с одновременным выдувом бутылки. Охлаждение стенок пресс-формы по внутренним каналам для стабилизации формы выдутой бутылки;
4. открытие пресс-формы, готовая пластиковая бутылка выгружается вручную оператором.

## Преимущества полуавтомата выдува:

- удобный пульт оператора, в котором задаются режимы выдува бутылки;
- счетчик циклов для удобства оператора;
- режим диагностики для удобства наладчика;
- переключение с режима датчиков на временной режим;
- два режима: ручной и автоматический для удобства наладки и работы оператора;
- время необходимое для переналадки полуавтомата на другой типоразмер бутылки занимает не более получаса;
- оригинальная кинематическая схема.

Замена пресс-формы при переходе с одной формы бутылки на другую занимает 15 – 20 минут.

Комплектуется пневматикой Festo, Camozzi, электроникой Mitsubishi, Omron, Shneider Electric.

На полуавтомате выдува ПВМ-600 МДМ может быть установлена как одноместная, так и двухместная пресс-форма. Для того, чтобы иметь возможность работы как с одноместной, так и с двухместной пресс-формой, необходимо дополнительно заказать комплект переналадки. Пресс-форма в комплект поставки ПВМ-600 МДМ не входит.

По желанию заказчика полуавтомат выдува может быть укомплектован компрессором (поршневым или винтовым).

Отличительной особенностью полуавтоматов серии ПВМ-600 модификации МДМ является наличие дожимной плиты, позволяющей минимизировать шов смыкания полуматриц пресс-формы.

Объем выдуваемой тары, л	0,1 – 6,0
<b>Производительность, бут./ч</b>	
– при объеме бутылки 0,1 – 2,0, л	до 1000
– при объеме бутылки 3,0 – 6,0, л	до 500
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	1,6/2,5
Расход воздуха, л/мин	800
Напряжение питания, В (Гц)	380 (50)
Потребляемая мощность, кВт	12
Количество зон нагрева преформы, шт.	6
Масса общая, кг	350
<b>Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)</b>	
Блок разогрева преформ	1500 x 400 x 1150
Блок выдува	1500 x 600 x 1900
Опции	наличие дожимной плиты
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

## Полуавтомат выдува ПЭТ бутылей 19 л

Полуавтомат состоит из блока разогрева преформ и блок выдува.

### Рабочие операции полуавтомата выдува:

1. оператор устанавливает ПЭТ-заготовки (преформы) на фишки печи нагрева, фишки вращаясь вокруг своей оси, перемещают преформы в зону разогрева, равномерно прогревая их;
2. оператор снимает с печи разогретые преформы и помещает их в пресс-форму полуавтомата выдува, нажимает кнопку «Пуск», после чего происходит автоматическое смыкание полуматриц пресс-формы, жесткое закрепление замков;

3. автоматическое растяжение преформы штоком с одновременным выдувом бутылки. Охлаждение стенок пресс-формы по внутренним каналам для стабилизации формы выдутой бутылки;
4. открытие пресс-формы, готовая пластиковая бутылка выгружается вручную оператором.

### Преимущества полуавтомата выдува для производства бутылки ПЭТ:

- удобный пульт оператора, в котором задаются режимы выдува бутылки;
- счетчик циклов для удобства оператора;
- режим диагностики для удобства наладчика;
- переключение с режима датчиков на временной режим;
- два режима: ручной и автоматический для удобства наладки и работы оператора;
- время необходимое для переналадки полуавтомата на другой типоразмер бутылки занимает не более получаса;
- оригинальная кинематическая схема.

Комплектуется пневматикой Festo, Camozzi, электроникой Mitsubishi, Omron, Shneider Electric.

Объем выдуваемой тары, л	до 30,0
Производительность, бут./ч	80
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	2,5
Расход воздуха, л/мин	800
Напряжение питания, В	380
Потребляемая мощность, кВт	24
Количество зон нагрева преформы, шт.	12
Масса общая, кг	1000
<b>Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)</b>	
Блок разогрева преформ	2530 x 700 x 1700
Блок выдува	1600 x 1000 x 2100
Гарантия, мес.	12
Оборудование сертифицировано	

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || [pzn@nt-rt.ru](mailto:pzn@nt-rt.ru)