По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: pzn@nt-rt.ru || Сайт: http://pkpotenzial.nt-rt.ru

Машина для прошивки базальтового полотна/мата серии МПБ-2



Предназначена для прошивки матов из базальтового микро-, ультра-, супертонких и микрокристалических волокон из горных пород стеклонитью, стеклоровингом и т.п. Для прошивки используется стеклонить (по ТУ6-48-0205002-71-90 изм.1) или стеклоровинг РБФ13-420-76, ЕС 13 630 Н-78(210) и т.п.

Холсты (полуфабрикаты) вручную или при помощи рольгангов доставляются к столу раскладки машины по прошивке холстов.

Машина для прошивки базальтового полотна МПБ-2 представляет собой сборную металлическую конструкцию, состоящую из несущей рамы (станины), рамы механизма подачи вертикальной, рамы механизма подачи горизонтальной, рамки иголок, вала крючков, электрического блока управления и блока управления пневматикой.

Холсты укладываются на стол раскладки, формируются по размерам и толщине и протяжным механизмом подаются на прошивку.

Процесс прошивки материала производится при помощи пневмоциллиндров. Рамка механизма подачи осуществляет подтяжку материала в зону прошивки, игольчатая рама протыкает материал и подает нить к валу верхних крючков, которые образуют петлю. Игольчатая рамка и рама подачи возвращаются в исходное положение. При следующем цикле новая петля продевается в уже имеющуюся валом верхних крючков и т.д.

Машина по прошивке холстов обеспечивает равномерную прошивку без пропуска швов. Холсты прошиваются в продольном направлении.

Имеется возможность прошивать маты с двух- или односторонней обкладкой из стеклотканиили другого подобного материала (дополнительная комплектация)

Изготовитель может вносить изменения в конструкцию узлов установки не ухудшающих её технических характеристик.

Вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150.

Основные технические характеристики:

Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1620x1360x1150
Масса, кг	600
Скорость подачи материал, м/мин	от 1 до 2.5
Шаг прошивки, мм	от 30 до 100
Количество прошивных строчек, шт	9
Длина прошивного материала	не ограничена
Ширина прошивного материала, мм	1000
Толщина прошивного материала, мм	от 20 до 120
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,5

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: pzn@nt-rt.ru || Сайт: http://pkpotenzial.nt-rt.ru