

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || [pzn@nt-rt.ru](mailto:pzn@nt-rt.ru)

## Роликовый конвейер



Роликовый конвейер – транспортирующее устройство для разнообразных массовых штучных грузов, перемещаемых по стационарным опорным вращающимся роликам.

Система роликов формирует рабочую поверхность конвейера. По наличию привода роликовые конвейеры подразделяются на:

- приводные;
- не приводные.

Приводные роликовые конвейеры используются в производстве, когда необходимо организовать бесперебойную подачу грузов. Движение изделия на таком конвейере передается силой трения, которая возникает на роликах, которым предоставляется вращательное движение от группового или индивидуального привода, и изделием, которое на них лежит.

В не приводных роликовых конвейерах ролики самостоятельно вращаются под тяжестью транспортируемого груза, то есть упакованный товар перемещается под воздействием приложенной к ней движущей силы. Ролики вращаются от взаимодействия с подвижной упаковкой, уменьшая сопротивление ее движению. При этом система роликов формирует рабочую поверхность рольганга. Для бесперебойной его работы дистанция между осями роликов не должна превышать половины длины наименьшей единицы упакованного товара.

Роликовый конвейер может применяться на любом производстве, в котором требуется перемещение штучных грузов (трубы, бревна, поддоны, контейнеры, ящики, прокат, отливки, плиты, отдельные детали и т.п.) в горизонтальном или наклонном (под небольшим углом) направлении.

### Основные технические характеристики

Исполнение	модуль
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1800x1050x1400
Вес модуля, кг	100

На поставляемых конвейерах внешний вид, габаритные размеры, исполнительные механизмы и электрические схемы могут варьироваться.