

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru

Прямой конвейер



Прямой конвейер модульного исполнения используется при комплектации термоупаковочных машин. Служит для перемещения самых разнообразных упакованных товаров. По конфигурации трассы прямые конвейеры являются наиболее распространённым типом транспортирующих машин. В качестве прямого конвейера могут быть использованы конвейеры различного типа:

- ленточные;
- пластинчатые;
- роликовые.

Прямой конвейер ленточного типа построен на принципе, когда бесконечная гибкая лента из высокосортной резины или полиуретана, опираясь на роликовые опоры, огибает приводной и натяжной барабаны, расположенные по концам конвейера. Подобная техника успешно и широко используется и в торговле, и на производстве. Прямой конвейер пластинчатого типа использует грузонесущий орган, выполненный в виде замкнутой гибкой ленты из металлических пластин и огибающий приводной и натяжной барабаны, расположенные по концам конвейера. Движение ленты осуществляется с помощью приводного барабана, а вес конструкции и груза равномерно распределяется по стационарным роликоопорам. Необходимое натяжение ленты обеспечивает натяжной барабан с помощью натяжного устройства. Скорость движения транспортёра регулируется при помощи частотного преобразователя.

Прямой конвейер роликового типа использует рабочую поверхность в виде набора роликов на неподвижных осях, закрепленных специальной несущей раме. Ролики вращаются от взаимодействия с подвижной упаковкой, уменьшая сопротивление ее движению.

Цилиндрические ролики являются основным элементом роликового приемного конвейера. Для бесперебойной работы конвейера дистанция между осями роликов не должна превышать половины длины наименьшей единицы упакованного товара.

Роликовые неприводные прямые конвейеры:

- просты в эксплуатации,
- экономичны,
- отличаются удобством укладки и съема грузов.

В зависимости от назначения прямого конвейера в техпроцессе термоупаковки различают:

- подающие конвейеры;
- приемные конвейеры;
- промежуточные конвейеры.

Основные технические характеристики

Ленточный прямой конвейер

Исполнение	модуль
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1200x500x900
Ширина транспортёрной ленты, мм	450
Вес транспортера, кг	150
Скорость движения транспортёра, м/мин	3
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Климатическое исполнение по ГОСТ 15.150-69	УХЛ-4

Пластинчатый прямой конвейер МТУ-3 1200

Исполнение	модуль
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1200x800x800
Скорость движения транспортёра, м/мин	регулируемая
Климатическое исполнение по ГОСТ 15.150-69	УХЛ-5
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	0,25
Ширина транспортёрной ленты, мм	609,6
Вес устройства (нетто), кг	80

Роликовый прямой конвейер

Исполнение	модуль
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1800x1050x1400
Вес модуля, кг	100

На поставляемых конвейерах внешний вид, габаритные размеры, исполнительные механизмы и электрические схемы могут варьироваться.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://pkpotenzial.nt-rt.ru/> || pzn@nt-rt.ru